



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

PORTARIA N.º 014, DE 26 DE JUNHO DE 2023

Dispõe sobre a aquisição de móveis de escritório e poltronas.

CONSIDERANDO o Concurso Público n.º 001/2023, no qual serão contratados 3 novos servidores;

CONSIDERANDO que com a contratação desses novos servidores será necessário adquirir novos móveis e poltronas;

CONSIDERANDO as sugestões já apresentadas pela Comissão de Estudos e Planejamento da Câmara Municipal de Lençóis Paulista;

CONSIDERANDO a solicitação verbal do Presidente da Câmara Municipal de Lençóis Paulista;

E, finalmente, CONSIDERANDO a mudança da Secretaria Legislativa, que será transferida para outro local dentro do Setor Administrativo da Câmara Municipal de Lençóis Paulista;

NARDELI DA SILVA, Presidente da Câmara Municipal de Lençóis Paulista, no uso de suas atribuições legais e regimentais, resolve baixar a seguinte **PORTARIA**:

Art. 1º Fica determinado a realização de pesquisa de preços visando a aquisição dos seguintes móveis de escritório: 5 (cinco) poltronas, 7 (sete) estações de trabalho, 7 (sete) gaveteiros volantes e 2 (dois) armários baixos, conforme especificações constantes no Anexo I - Termo de Referência, desta Portaria.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Lençóis Paulista, 26 de junho de 2023.

NARDELI DA SILVA

Presidente



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO

1.1 O objeto do presente Termo de Referência servirá como parâmetro para aquisição dos seguintes móveis: poltronas, estações de trabalho, gaveteiros volantes e armários baixos.

2. DA QUANTIDADE

2.1 Serão adquiridas as seguintes quantidades:

2.1.1 Poltronas: 5 (cinco);

2.1.2 Estações de trabalho: 7 (sete);

2.1.3 Gaveteiros volantes: 7 (sete);

2.1.4 Armários baixo: 2 (dois).

3. DA JUSTIFICATIVA

3.1 Readequar as salas existentes no Setor Administrativo da Câmara Municipal de Lençóis Paulista, bem como ainda acomodar os novos servidores que serão contratados através do Concurso Público n.º 001/2023.

4. DA DESCRIÇÃO DOS MÓVEIS E POLTRONAS

4.1 DAS POLTRONAS

- Poltrona Giratória com sistema regulador do encosto, apoia-braços e encosto reguláveis, espaldar presidente, fabricada de acordo com as normas da ABNT;
- Fixação do mecanismo ao assento/encosto, feito através de parafusos sextavados flangeados com sistema travante e porcas garras de duplo travamento, de ambos os lados, encravados na madeira, evitando quebras;
- Revestimentos do assento e do encosto em tecido sintético de poliéster, com cor a escolher no catálogo de cores do fabricante;
- Estrutura da base giratória com 05 pontos de apoio no centro, e tudo redondo onde será acoplado pistão classe DIN EM 16955 – classe 04, ambos revestidos por capa única de polipropileno copolímero injetada na cor preta, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura;



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

- Pinos que suportam os rodízios, encravados por pressão na extremidade das hastes e soldados por solda Mig, sem presença de bucha plástica, evitando desgaste e que se soltem, devido movimento da cadeira;
- Na ponta das hastes que se ligam ao tubo redondo central deverá apresentar expansão, corte de forma arredondada para melhor acoplamento ao tubo central redondo, soldados com solda tipo Mig em linha contínua e de ambos os lados, superior e inferior das hastes, sem interrupções;
- Coluna central desmontável, recoberta por capa telescópica em polipropileno copolímero injetada na cor preta, fixada por encaixe cônico, com mola a gás para regulagem de altura e amortecimento de impactos gerados ao sentar na cadeira;
- Acionamento da regulagem de altura da coluna através de alavanca situada na lateral direita do mecanismo, injetada em Poliacetal na cor preta;
- Mecanismo com sistema regulador do encosto, de estrutura monobloco, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furos com distância entre centros de 125 x 125 e 160 x 200 mm;
- Suporte do encosto com regulagem de altura com no mínimo 09 posições, uma extra para desarme, sistema tipo catraca, totalizando 80 mm de curso, sem presença de manipululo;
- Inclinação do encosto mediante acionamento de uma alavanca no lado direito, de forma anatômica, injetada em Poliacetal na cor preta, podendo-se assim obter infinitas posições às necessidades do usuário;
- Possui molas para o retorno automático do encosto, e o ajuste automático na frenagem do reclinador;
- Assento, em compensado multilaminado, resinado, com espessura mínima de 14 mm, moldado a quente, curvatura na parte frontal, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/55 Kg/m³, com 60 mm de espessura média, porca de garras duplas em número não inferior a onze, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado;
- Encosto confeccionado em compensado multilaminado resinado, com espessura mínima de 14 mm, moldado a quente, curvatura no encosto anatômica de forma a permitir acomodação das regiões dorsal e lombar, da coluna vertebral, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, densidade controlada de 45/55 Kg/m³, com 60 mm de espessura média, porca de garras duplas em número mínimo de três, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado;
- Componentes metálicos devem possuir tratamento de superfícies interna e externa, através de banho Nano cerâmico, para proteção contra corrosão e acabamento de pintura;
- Pintura a pó, do tipo híbrido, poliéster epóxi, cor preta, semifosco lisa, com camada média de 60 microns, cura em estufa à temperatura aproximada de 200° C, isenta de metais pesados. - Apóia braço em polipropileno copolímero injetado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço SAE 1020, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão, totalizando o mínimo de 07 posições e mínimo de 80 mm de curso a disposição do usuário, trazendo ergonomia,



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos.

- Garantia de 6 anos.
- Dimensões **aproximadas** do produto:
- Largura da Cadeira: 660 mm.
- Profundidade da Cadeira: 660/810 mm
- Altura Total da Cadeira: 1055/1250 mm
- Altura do Encosto: 600 mm
- Largura do Encosto: 460 mm
- Profundidade do Assento: 465 mm
- Largura do Assento: 485 mm.
- Medidas do rodízio: 59x50x55x17 mm.

- Dos laudos:

Ao vencedor será solicitado os documentos abaixo, identificados em nome do fabricante:

- Declaração do fabricante para revenda autorizada perante o órgão de garantia e assistência técnica.
- Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que realizou a análise, emitiu e assinou o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade.
- Certificação FSC em nome do fabricante do produto ofertado.
- Laudo de conformidade para com as NBR-14961/19 - NBR-8515/20 – NBR-8910/16 – NBR-8537/15 – NBR-8619/15 – NBR-8797/17 – NBR-9178/15 – 9176/16 – 9177/15 – 8516/15, da ABNT, emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO – Espumas de PU flexíveis.
- Documento que comprove pintura isenta de materiais pesados, apresentado em papel timbrado do fabricante da tinta.
- Certificado do fabricante de regularidade perante o IBAMA.

4.2 DAS ESTAÇÕES DE TRABALHO

4.2.1 MESA:

- Mesa reta com tampo encabeçado de 50 mm de espessura nas medidas mínimas de 1800 mm de largura e 700 mm de profundidade. Tampo: Tampo encabeçado de 50 mm composto na parte superior em MDP BP de 25 mm e inferior por acabamentos moldurados de 70 mm em MDP 25 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo, no mínimo: 1800



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

mm (L) x 700 mm (P) x 50 mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2 mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

Retaguarda: Confeccionado por 02 (duas) chapas em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo, no mínimo: 1720 mm (L) x 170 mm (A) x 15 mm (E), ligadas por uma chapa de aço #24 (0,60 mm) tendo em sua largura 1720 mm e na altura 932 mm sendo disposta por 4 dobras a 1ª a 16,6 mm com 90°, a 2ª a 14,4 mm com 90° e 3ª a 55 mm com 90° a 4ª a 14,4 mm com 90° e termina com 16,6 mm, na face de 55 mm x 1720 mm apresenta furações retangulares 40 x 5 mm com espaçamento de 20 mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em 3 fileiras com 10 mm de espaçamento entre elas. Acopladas aos painéis de madeira utilizando 6 parafusos 4,0 x 14 mm JMP FL PHS ZI fixadas ao tampo e aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pinos 6mm com rosca soberba. Pés: Encabeçadas com 02 (duas) placas em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão moldurada por encabeçamento de 70 mm confeccionado em MDP 10 mm, medindo 680 mm (A) x 700 mm (L), com espaçador metálico em formato U na medida de 598 mm (L) x 15 mm (A) vertical x 20 mm (A) horizontal, sendo que na face vertical apresenta furações retangulares 40 x 5 mm com espaçamento de 20 mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em ambas faces, 02 (duas) ponteiras octogonais para regulagem de altura em bucha americana 1/4 x 25 mm fixada na base dos pés.

ACABAMENTO Tratamento anticorrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrostática a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 micron com secagem em estufa a 240 °C

4.2.2 MESA COMPLEMENTO PÉ PAINEL: Composta por uma mesa auxiliar reta com tampo encabeçado de 50 mm de espessura na medida mínima de 900 mm de largura e 508 mm de profundidade configurada com; Tampo: Encabeçado de 50 mm composto na parte superior em MDP BP (25 mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70 mm em MDP 25 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 900 mm (L) x 508 mm (P) x 50 mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2 mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Pés da mesa. Encabeçadas com 02 (duas) placas em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão moldurada por



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

encabeçamento de 70mm confeccionado em MDP 10 mm, medindo 680 mm (A) x 508 mm (L), com espaçador metálico em formato U na medida de 408 mm (L) x 15 mm (A) vertical x 20 mm (A) horizontal, sendo que na face vertical apresenta furações retangulares 40 x 5 mm com espaçamento de 20mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em ambas faces, 02 (duas) ponteiros octogonais para regulagem de altura em Bucha Americana 1/4 x 25 mm fixada na base dos pés

4.3 DOS GAVETEIROS VOLTANTES

TAMPOS: Tampo encabeçados de 40 mm, no mínimo, composto na parte superior em MDP BP (15 mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70 mm em MDP 25 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 402 mm (L) x 508 mm (P) x 50 mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2 mm espessura com bordas aparentes encabeçadas. Laterais: 2 laterais Confeccionadas em MDP BP de 15 mm, revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada por meio de calor e pressão através de um processo de prensa de baixa pressão na espessura, bordas aparentes encabeçadas com fita reta de poliestireno na espessura de 0,45 mm, na mesma cor do tampo, aplicadas com cola pelo sistema hotmelt, fixados nos pés com pino mini fix, nas medidas: 15 mm (E) x 642 mm (A) x 465 mm (P).

ARREMATE FRONTAL FECHADURA: em chapa de aço #24 (0,60 mm) na face de 64,3 mm (A) x 657 mm (L) apresenta furações retangulares 40 x 5 mm com espaçamento de 20 mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em 3 fileiras com 10 mm de espaçamento entre elas, medindo 48 mm (A) x 386 mm (L).

GAVETAS: Frente das gavetas em MDP BP de (15) mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, fixadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pino M6 zincado, com 4-gavetas medindo: 2 gaveta superiores com (15) mm (E) x (389) mm (L) x (104) mm (A) e 2 gavetas inferiores com (15) mm (E) x (389) mm (L) x (150) mm (A), Parte interna das gavetas em aço CH 26 (0,45) mm, e trilhos corrediças com roldanas de nylon, para abertura e fechamento simultâneo das gavetas. Retaguarda: Confeccionadas em (MDP BP) de 15 mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, podendo ser na cor: Preto, nas medidas: 15 mm (E) x 642 mm (A) x 378 mm (L). Fundo: Confeccionadas em (MDP BP) de 15 mm, partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

prensa de baixa pressão, fixadas as laterais utilizando 6 parafusos 7x40 estruturados, nas medidas mínimas: 15 mm (A) x 378 mm (L) x 461 mm (P).

ARREMATE FRONTAL RODAPÉ: Confeccionadas em (MDP BP) de 15 mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, nas medidas: 15 mm (E) x 54 mm (A) x 389 mm (L)

RODÍZIOS: em polipropileno, material derivado do petróleo de alto impacto, com dois rodízios dianteiros com travamento, e os dois traseiros sem o travamento.

4.4 DOS ARMÁRIOS BAIXO

Armário com 2 portas e 1 nicho lateral, com tampo encabeçado de 50 mm, composto na parte superior em MDP BP (15mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70 mm em MDP 25 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2 mm espessura com bordas aparentes encabeçadas e gabinete em MDP 15 mm.

TAMPO: Tampo encabeçados de 40 mm composto na parte superior em MDP BP (15 mm) e inferior por acabamentos moldurados de 70 mm em MDP 25 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo: 1046 mm (L) x 443 mm (P) x 50 mm (E), com acabamento em fita em PVC (Poliestireno) com 2 mm espessura com bordas aparentes encabeçadas.

LATERAIS EXTERNAS: 1 lateral (com montagem direita e esquerda) confeccionadas em MDP BP de 15 mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas de 692 mm (A) x 378 mm (P) x 15 mm (E).

LATERAIS INTERNAS: 2 laterais (direita e esquerda) confeccionadas em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas de 692 mm (A) x 401,5 mm (P) x 15 mm (E).



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

RETAGUARDAS: 2 retaguardas sendo 1 (uma) maior principal e 1 (uma) menor para a posição dos nichos, confeccionadas em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pino M6 zincado, podendo ser em qualquer cor amadeirada, nas medidas (mínimas): Retaguarda maior: 15 mm (E) x 692 mm (L) x 660 mm (P) e Retaguarda menor: 15 mm (E) x 692 mm (L) x 339 mm (P). Prateleiras internas: São 1 prateleiras confeccionadas em MDP BP 15 mm (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida de 381 mm (P) x 658 mm (L) x 15 mm (E) com sistema de fixação por pino girofix VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16 preto nacional

PRATELEIRAS EXTERNAS DO NICHOS: 1 prateleira confeccionada em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica na medida mínima de 344 mm (P) x 339 mm (L) x 15 mm (E) com sistema de fixação por pino girofix VB AA6,3X11DU279 e dispositivo VB35 M/16 preto nacional.

PORTAS: 2 portas confeccionadas em MDP BP de 15 mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas: 15 mm (E) x 636 mm (A) x 326 mm (L), sem puxador com um detalhe frontal recuado em chapa de aço #24 (0,60 mm) na face de 64,3 mm (A) x 657 mm (L) apresenta furações retangulares 40 x 5 mm com espaçamento de 20 mm entre elas distribuídas de forma equilibrada em 3 fileiras com 10 mm de espaçamento entre elas.

FUNDO: Confeccionado em MDP BP de 25 mm (partículas de média densidade) com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com película celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, anexadas aos pés utilizando sistema girofix com castanhas de 15 mm e pino M6 zincado, nas medidas mínimas: 25 mm (E) x 1046 mm (L) x 429,1 mm (P).

PÉS: 08 (oito) ponteiros octogonais para regulagem de altura em bucha americana 1/4 x 25 mm fixada na base dos pés.

Observação: As estações de trabalho (mesa reta e mesa complemento pé painel), os gaveteiros volantes e os armários baixos devem ser fornecidos na mesma cor amadeirada (cor a escolher).

O vencedor deverá fornecer os seguintes laudos e certificados dos móveis:



CÂMARA MUNICIPAL DE LENÇÓIS PAULISTA

Praça das Palmeiras, 55 – Telefone (14) 3269-6000 – CEP 18682-900 – Lençóis Paulista – SP

Site: www.camaralencois.sp.gov.br

E-mail: camaralencois@camaralencois.sp.gov.br

- Laudo de conformidade ergonômica para com a NR 17, por profissional de ergonomia certificado pela ABERGO com validade a vencer, em papel timbrado do profissional que faz a análise, emite e assina o laudo, com foto do produto e sua descrição técnica em documento do fabricante, menção a norma NR-17, análise e conclusão, data e validade.

- Cadastro técnico federal de certificado de regularidade perante o IBAMA código 7-4 (fabricação de estruturas de madeira e de moveis e 3-10 fabricação de artefatos de ferro, aço e de metais não-ferrosos com ou sem tratamento de superfície, inclusive galvanoplastia.

- Certidão de responsabilidade técnica de profissional CREA.

Para a descrição dos produtos solicitados neste Termo de Referência foi utilizado como referência para as poltronas a marca Cavaletti; e como referência para os móveis de escritório a marca Pandin.

As empresas que apresentarem suas propostas considerando as marcas de referência utilizadas neste Termo de Referência ficarão dispensadas da apresentação dos laudos solicitados.

As propostas deverão conter prazo de validade mínimo de 30 (trinta) dias independentes de constar expressamente tal informação ou constar prazo divergente.

Estão impedidas de contratar com a Câmara Municipal de Lençóis Paulista as empresas que se enquadrarem nos requisitos da Lei Municipal n.º 5.291, de 16 de outubro de 2019, que fixa as vedações em processos licitatórios e contratações pelos Poderes Legislativo e Executivo do Município de Lençóis Paulista e suas autarquias e dá outras providências.

Câmara Municipal de Lençóis Paulista, 07 de julho de 2023.

Comissão Permanente de Contratação da Câmara Municipal de Lençóis Paulista

Antonio Severo dos
Santos Filho

Edvaldo Bento Macconi

Luciana Paccola